

Modèles conteneurisés

Série CM

Capacité de production t/h > 5% d'humidité

	120	160
Prédoseurs		
Nombre de trémies	4	
Volumé d'une trémie	7 m ³	
Tambour sécheur		
Diamètre	2000 mm	2200 mm
Longueur	7500 mm	8000 mm
Puissance du brûleur	12,4 MW	15,5 MW
Combustible du brûleur	Standard: fioul domestique En option: biogaz, gaz naturel, GNL, GPL, fioul lourd ou brûleur combiné	
Puissance d'entraînement	4 x 11,0 kW	4 x 15 kW
Vitesse de rotation	Ajustement par variateur	
Filtre à manches		
Surface	500 m ²	585 m ²
Contrôle exhausteur	Ajustement par variateur	
Tour de malaxage		
Nombre de fractions	5	
Volume des trémies chaudes	18 m ³	
Capacité du malaxeur	3000 kg	
Matériel pour filler		
Silos à filler	34 m ³ + 34 m ³	
Stockage d'enrobés		
Capacité	Standard: 30 m ³ + 30 m ³	
Nombre de silos	2	
Dosage additifs		
Méthode de dosage	Bascule séparée	
Capacité du silo	3 m ³	
Dosage amine		
Méthode de dosage	Volumetrique	
Capacité de la cuve	1,5 m ³	
Cuve bitume		
Volume d'une cuve	47 m ³	
Méthode de chauffage	Électrique	
Cuve carburant		
Volume d'une cuve	Standard : 20 m ³ horizontal	
Recyclage d'agrégats d'enrobés		
À froid	Directement dans le malaxeur	